**Product Reinput**

**Use Case**

**修订历史**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 章节号 | 章节名称 | 变更原因 | 变更内容描述 | 变更日期 | 版本 |
| 业务规则10 | Save | UC Bug | Mantis 1558.  1无限重流问题  2.MB没有解掉可用状态的修改。 3.不良机器没有卡住。 | 2012\12\04 |  |
| 业务规则 | Save | 新需求Mantis#1866  ICC Mantis #538 | 当ReturnStation为37或者39时，则CPU在Material表Status需更改成Dismantle | 2013-7-5 |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**目录**

[1. 前言 4](#_Toc386199718)

[1.1. Introduce 4](#_Toc386199719)

[1.2. References 4](#_Toc386199720)

[2. Use Cases 5](#_Toc386199721)

[2.1. UC-Product Reinput 5](#_Toc386199722)

[2.1.1. 功能及目标 5](#_Toc386199723)

[2.1.2. 前置条件 5](#_Toc386199724)

[2.1.3. 后置条件 5](#_Toc386199725)

[2.1.4. 过程描述 5](#_Toc386199726)

[2.1.5. 业务规则 6](#_Toc386199727)

[Appendix 12](#_Toc386199728)

[Question 12](#_Toc386199729)

# 前言

## Introduce

本文档用于定义[FA Product Reinput] 部分的业务需求，作为规格设计与程序设计的依据；读者为iMES 2012项目的用户，设计人员，开发人员和质检人员。

## References

# Use Cases

## UC-Product Reinput

### 功能及目标

站号：PRI

机器重流

### 前置条件

### 后置条件

Reinput

### 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| **UI** | **System** |
|  | 1. Page Load |
| 1. Input [ProdId/CustSN] Or Select File |  |
| 1. Click [Upload] | 仅当选择File时使用 |
|  | 1. Check Input Pass，then Display |
| 1. 若还有需要Reinput的Product，则继续执行[Step 2]；否则，执行[Step 6] |  |
| 1. Select [Return Station] |  |
| 1. Checked [IsPrint]--Option |  |
| 1. Click [Reinput] |  |
|  | 1. Confirm(‘真的要重流这批机器?’)  * 若选择“是”，则继续执行 * 否则，停止执行   异常情况：  若[Reinput List]为空，则报错：“请Load Product”  若[Return Station]没选择，则报错：“请选择Return Station” |
|  | 1. Check Product Pass |
|  | 1. Save |
|  | 1. Print |
| 1. Input [7777]--Option | 1. 清空[Reinput List]和[Fail List] |

### 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| **Function** | **Rule** |
| DataEntry Rule | * 10码：前3码为’CNU’，则为[CustSN] * 10码：前3码非’CNU’，则为[ProductID]，去除最后一位 * 9码：[ProductID] * 7777：清空[Reinput List] 和 [Fail List] * 其他，则报错：“Wrong Code” |
| 1. Page Load | * Return Station   获取@StationS = SysSetting.Value( Condtion: SysSetting.Name = ‘FAReturnStation’)  获取Station.Station和Station.Descr (Condtion: Station.Station包含在@StationS， 且Station不等于F0/45/57/76/6A/66/66E/71/73/79， Order by Station.Station)  显示格式：  [Return Station].Text：Station.Station + ‘ ’ + Station.Descr  [Return Station].Value：Station.Station  ***Note:***  需在SysSetting添加Key值’FAReturnStation’，暂定Station为’F0,36,37,39,3A,3B,40,3C,3K,3D,59,58,50,55,60,71,45,57,64,65,73,79,6A,76,66,66E,67,69’ |
| 4. Check Input Pass | * 若为文件上传，则进行如下检查： * 只能上传Txt文档类型，若其他类型，则报错：“错误的文档格式” * 获取文档内容，若为空，则报错：“文档内容为空” * 清空[Reinput List] * 清空[Fail List] * 根据换行分割文档内容 * 验证每行数据：每个ProductID / CustSN，进行下步的验证，并显示 * 若为DataEntry刷入，则进行下步的验证，并显示] * 若[Reinput List]没有数据，则清空[Fail List] |
| 4.1 Check [Product/CustSN] | * 参数定义：   @ProductID：客户序列号对应的ProductID  @CustSN：Product对应的客户序列号，即Product.CUSTSN   * 若Product为CustSN，检查@ProductID ( Product.CUSTSN=[CustSN])是否存在，若不存在，则在[Fail List]添加显示：   [Fail List].ProdId/CustSN = [CustSN]  [Fail List].Cause = ‘不存在’  且不执行该Product后面的操作   * 若Product的ProductStatus.Status=0，则在[Fail List]添加显示：   [Fail List].ProdId/CustSN = [ProductID]  [Fail List].Cause = ‘存在不良’   * 若ProductStatus.Station = ‘73’，则在[Fail List]添加显示：   [Fail List].ProdId/CustSN = [ProductID]/[CustSN]  [Fail List].Cause = ‘EPIA抽中，需刷出’  且不执行该Product后面的操作   * 若ProductStatus.Station = ‘71，则在[Fail List]添加显示：   [Fail List].ProdId/CustSN = [ProductID]/[CustSN]  [Fail List].Cause = ‘PIA抽中，需刷出’  且不执行该Product后面的操作   * 若[ProductID]已在[Reinput List]存在，则在Message区域提示：“Product：XXX已刷入”，并终止该Product后面的操作 * 获取@StationS = SysSetting.Value( Condtion: SysSetting.Name = ‘FAReturnStation’)，若ProductStatus.Station不在@StationS中，则在[Fail List]添加显示：   [Fail List].ProdId/CustSN = [ProductID]/[CustSN]  [Fail List].Cause = ‘不在FA’  且不执行该Product后面的操作   * ProductStatus.Station<>’45’、’76’和’7P’，则获取@ForceNWC（ForceNWC.ForceNWC Condtion: ForceNWC.PreStation=ProductStatus.Station and ProductID=[ProductID]）   若@ForceNWC不为空，且不为Null，则在[Fail List]添加显示：  [Fail List].ProdId/CustSN = [ProductID]/[CustSN]  [Fail List].Cause = ‘必须去刷 ’+Station.Descr（Station.Station=@ForceNWC）  且不执行该Product后面的操作   * 将[ProductID]、[CustSN](若不存在，则显示为’’)、Station.Descr(Condition: Station.Station = ProductStatus.Station)显示在[Reinput List] * DataEntry刷入时，高亮显示刷入的[Product]/[CustSN] |
| 10. Check Product Pass | * 参数定义   @ProductID：[Reinput List]循环中的ProductID  @MaxCdt：Product过[Return Station]的最大时间  @PassStationS：该Product在MaxCdt之后经过的站点序列  @ReturnStation：[Return Station].Value  @FAStation：SysSetting.Value( Condtion: SysSetting.Name = ‘FAReturnStation’)  @CurrentStation：ProductStatus.Station   * Check Pass For Each Product * ~~若@CurrentStation=@ReturnStation，则在[Fail List]添加显示：~~   ~~[Fail List].ProdId/CustSN = [ProductID]/[CustSN]~~  ~~[Fail List].Cause = ‘不用跳站’~~  ~~并在[Reinput List]删除该Product~~  ~~且不执行该Product后面的操作~~   * 获取@MaxCdt (max(ProductLog.Cdt) Condtion: ProductLog.ProductID = @ProductID and Station=@ReturnStation)   若@MaxCdt不存在或者为Null，则在[Fail List]添加显示：  [Fail List].ProdId/CustSN = [ProductID]/[CustSN]  [Fail List].Cause = ‘不能向后跳站’  并在[Reinput List]删除该Product  且不执行该Product后面的操作   * 若@CurrentStation和@ReturnStation均在@FAStation之中，则进行如下Check：   若@ReturnStation在@FAStation的位置比@CurrentStation在@FAStation的位置靠后（CHARINDEX（@ReturnStation,@FAStation,1）> CHARINDEX( @CurrentStation,@FAStation,1)），则在[Fail List]添加显示：  [Fail List].ProdId/CustSN = [ProductID]/[CustSN]  [Fail List].Cause = ‘不能向后跳站’  并在[Reinput List]删除该Product  且不执行该Product后面的操作 |
| 11. Save | * 若[Reinput List]没有任何Product，则放弃后面的操作 * 11.1 Unpack Product Info For Each Product * Update ProductStatus * 11.2 Save Product Log For Each Product * 11.3 Save Print Log * 11.4 Clean UI |
| 11.1 Unpack Product Info | * 获取@PassStationS（Table）   参考方法：  select distinct Station from ProductLog  where ProductID = '@ProductID'  and Cdt >= '@MaxCdt'  order by ID   * 固定Station处理 * 若@ReturnStation为以下：36,37,39,3A,3B,40   则Unpack Product(@ProductID, ALL)/Unpack Product\_Part(@ProductID, @PassStationS)/Unpack ProductInfo(@ProductID，ALL)  ***2014-4-25 Modify***  当@ReturnStation为36,37,39时，   * ~~檢查是否須進行CPU Control~~   ~~請參閱《CI-MES12-SPEC-000-UC Common Rule.doc》2.43 【判斷CPU是否須套用CPU Control】~~   * ~~若須進行CPU Control，須進行以下更新：~~   需更改CPU在Material表中的Status为Dismantle  Select @CT=PartSn from Product\_Part  where CheckITemType=’CPU ’ and ProductID=@ProductID  Update Material  Set Status=’ Dismantle’,  Pre\_Status= CPUCT Current Status,  Udt=Current time  where MaterialCT=@CT  Insert MaterialLog  MaterialCT -@CT，  Action -‘Product ReInput’，  PreStatus - CPUCT current status，  Status -‘Dismantle’，  Stage -’FA’，  Editor -(from UI)，  Cdt – Current Time   * 若@ReturnStation为以下： 3C,3K,3D,59,58   则Unpack Product(@ProductID, CustSN)/Unpack Product\_Part(@ProductID, @PassStationS)/Unpack ProductInfo(@ProductID，MB)   * 若@ReturnStation为以下： 50,55,60,71,45,57   则Unpack Product\_Part(@ProductID, @PassStationS) / Unpack ProductInfo(@ProductID，MB)   * 若@ReturnStation为以下：64,65   则Unpack ProductInfo(@ProductID，MB)  ***Note：***  Product Unpack信息时，使用的方法为Method Activity |
| Update ProductStatus | * Set Station=‘PRI’ Udt=getdate（） |
| 11.2 Save Product Log | * 每个[Reinput List]中Product * Insert ProductLog   Station=’PRI’  Status = 1  Line = ProductStatus.Line   * 若ForceNWC存在（ForceNWC.ProductID=@ProductID）则Update ForceNWC 否则Insert ForceNWC   PreStation=ProductStatus.Station  ForceNWC=[Return Station]   * Message   提示：“下一站：”+ [Return Station].Text |
| Method | * 传入参数 * @ProductID * @PassStation * Unpack Product * 数据范围：Product.ProductID=@ProductID * 记录 UnpackProduct表 * Update Product   ALL：Update Product Set PCBID=’’, PCBModel=’’, MAC=’’, UUID=’’, MBECR=’’, CUSTSN=’’  CustSN：Update Product Set CUSTSN=’’   * Unpack Product\_Part * 数据范围：Product\_Part.ProductID=@ProductID and Station in (@PassStation) * 记录 UnpackProduct\_Part表 * Delete Product\_Part * 若‘数据范围’中存在Product\_Part.BomNodeType=’MB’的记录， * 获取当前行的@MBSN = Product\_Part.PartSn， * 获取返回的@Station：   Select top 1 Station from PCBLog where PCBNo = @MBSN and Station <>’32’and Station<>’30’and Station<>’PRI’ and Status=’1’ order by ID desc   * Update PCBStatus Set Station=@Station where PCBNo=@MBSN * Insert PCBLog Station=’PRI’ , Status=’1’, Line=’Product Reinput’   **Note: 此处可能有多个MB**   * Unpack ProductInfo * 数据范围：   ALL：ProductInfo.ProductID=@ProductID and InfoType Not in (‘Remark’, ‘PdLine’, ‘DataCode’, ‘BoxId’, ‘ShipDate’)  MB：ProductInfo.ProductID=@ProductID and InfoType Not in (‘Remark’, ‘PdLine’, ‘DataCode’, ‘BoxId’, ‘ShipDate’, ’VGA’, ’MBCT’)   * 记录UnpackProductInfo * Delete ProductInfo |
| 11.3 Save Print Log | * 若[IsPrint] Checked，则记录PrintLog For Each Reinput Product   PrintLog：  Name: ReInput\_Label  BegNo: @ProductID  EndNo: @ProductID  Descr：Product Reinput |
| 10.4 Clean UI | * 只清空[Reinput List] |
| 12 Print | * 条件：[IsPrint] Checked * 范围：[Reinput List]每个Product * LabelType：ReInput\_Label * 传入参数：@ProductID |

# Appendix

Mantis 1558

业务规则 4.1释放关于不良机器的卡站

由：

* ~~若Product的ProductStatus.Status=0，则在[Fail List]添加显示：~~

~~[Fail List].ProdId/CustSN = [ProductID]~~

~~[Fail List].Cause = ‘存在不良’~~

改为：

* 若Product的ProductStatus.Status=0，则在[Fail List]添加显示：

[Fail List].ProdId/CustSN = [ProductID]

[Fail List].Cause = ‘存在不良’

业务规则 11.save 增加Update ProductStatus

业务规则 11.1 Unpack Product Info 增加Update ProductStatus的具体内容

业务规则 Method 修改 获取返回的@Station：

由：

Select top 1 Station from PCBLog where PCBNo = @MBSN and Station <>’32’ and Station<>’PRI’ and Status=’1’ order by ID desc

改为：

Select top 1 Station from PCBLog where PCBNo = @MBSN and Station <>’32’and Station<>’30’and Station<>’PRI’ and Status=’1’ order by ID desc

## Question